

TEKNAMOTOR

SKORPION 160 SD



A berendezés leírása

A **Skorpion 160 SD** aprítógép az ágak, fatörzsek aprítására szolgál 160 mm átmérőig.

A Skorpion 160 SD aprítógép egy tárcsás aprító, pneumatikus kidobó rendszerrel a tárcsán. Az apríték kidobására egy az alvázhöz képest 360° elfordítható kéményen át kerül sor. A vágórendszert tárcsa képezi 2 vágókéssel (mindkét oldalán élezett). A meghajtás rendszere kéthengeres léghűtéses (KOHLER Command PRO EFI ECH980 38 LE vagy LONCIN LC2V90FD 32,6 LE) teljesítményű motorból áll; vagy a meghajtást háromhengeres vízhűtéses 24,5 LE teljesítményű Kohler-Lombardini KDW 1003 vagy Kohler-Lombardini KDW 1404 (25 LE) ipari motor végzi. A motor beépítésre került laminált poliszter motorházzal. Az alkalmazott 40 literes üzemanyag tartály lehetővé teszi a gép több órás üzemeltetését a terepen. Az aprítógép rendelkezik hidraulikus rendszerrel meghajtott anyagtovábbító görgőkkel, amelyeket a saját hidraulika szivattyúja táplál.

A Skorpion 160 SD aprítógép rendelkezik európai tanúsítvánnyal, ami lehetővé teszi a gép regisztrálását és a közúti forgalomba helyezését.

Az aprítógép szerkezete ráfutófékkal és állóhelyzeti fékkel valamint gámbcsaphoz vagy vonószemhez használatos vonóhoroggal ellátott egytengelyes alvárra került elhelyezésre. Az aprítógép rendelkezik modern LED kázuvi világítással.

Az aprítógép alapfelszereltségéhez tartozik az európai piacon elérhető egyik legmodernebb elektronikai rendszer No-stress, ami megelőzi a meghajtórendszer túlterhelését, az adagolórendszer automatikus pillanatnyi megállításával. Alapfunkciója a szünet □ megállításon kívül a hátramenet □ a fa átmeneti visszahúzása a vágórendszer átmeneti terhelés csökkentéséhez a túlterhelés időpontjában. A No-stress túlterhelés megelőző rendszer szerkeszthető programja lehetővé teszi egyszerű módszerrel a gép működési beállításainak megváltoztatását és annak hozzáigazítását az egyedi igényekhez. A □vastag fa□ , □vékony fa□ program lehetővé teszi az aprítógép munkamódjai kázatti gyors váltást az aktuálisan aprítandó anyaghoz és ezáltal az aprítógép hatékonyságának növelését. Ez a rendszer rendelkezik beépített munkaóra számlálóval.

A kapott apríték felhasználható közvetlenül kazánban való elégetésre, komposzt készítésére, dekorációs célokra, valamint aprítómalomban történő további aprítás után brikett és pelletgyártás alapanyagaként.

A műszaki adatai

A BERENDEZÉS TIPUSA

Méreték (HxSxM) [mm]	3700 x 1760 x 2250
Súly [kg]	890 - 1040*
Ágátmérő [mm]	160
Kések mennyisége	2 vágókés + 2 támasztókés
Adagolási sebesség [fm/perc]	33-ig
Aprítás teljesítménye [m ³ /ó]	12-ig
Aprítás szélessége [mm]	9 -11 között
Adagolás módja	hidraulikus adagoló
Aprítótárcsa átmérő [mm]	550
Adagolótorok mérete (SxM) [mm]	285 x 165

SKORPION 160 SD

A motor műszaki adatai (Benzin)

Motor típusa	KOHLER Command PRO EFI ECH980 LONCIN LC2V90FD
Lökettérfogat [cm ³]	999 999
Motorteljesítmény [LE]	38 32,6
Hűtés módja	léghűtés
Üzemanyag típusa	benzin
Üzemanyagtartály térfogata [l]	40
Indítás	elektromos

A motor műszaki adatai (Diesel)

Motor típusa	Kohler-Lombardini KDW 1003 Kohler-Lombardini KDW 1404
Lökettérfogat [cm ³]	1028 1372
Motorteljesítmény [LE]	24,5 25
Hűtés módja	folyadék
Üzemanyag típusa	gázolaj
Üzemanyagtartály térfogata [l]	40
Indítás	elektromos

Alapfelszereltség:

- Üzemóra számláló.
- Pótkerék.
- Apríték kidobási magasság állítása.
- Forgó cső 360°.
- No-stress rendszer.

Alternatív tartozék:

- Kémény magasító.