

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 250 SDTG



### A berendezés leírása

A **Skorpion 250 SDTG** aprítógép lánctalpas adagolóval az ágak, törzsek aprítására szolgál 250 mm átmérőig.

A lánctalpas adagolású Skorpion 250 SDTG tárcsás aprítógép hidraulikus kidobó rendszerrel a tárcsán. Az apríték kidobására az alvázhoz képes 360°-ban elfordítható kidobó kéményen keresztül kerül sor. A vágórendszert két vagy három mindkét oldalán élezett kés képezi. A meghajtást a Kohler vagy Hatz márkájú 74,8 LE folyadék hűtéses négyhengeres turbódízel motorja végzi, védőburkolattal. A 60 literes üzemanyag tartály alkalmazása lehetővé teszi a gép többórás üzemelését külterületen.

Az aprítógépre felszerelésre került hidraulikus meghajtó rendszer az anyag adagoláshoz, ami felső fogazott görgőből, valamint az összecukható adagoló asztalba épített lánctalpas adagolóból áll. A görgőt és a lánctalpat az aprítógépre épített hidraulikus motorok hajtják.

A Skorpion 250 SDTG aprítógép rendelkezik európai tanúsítvánnyal, ami lehetővé teszi a gép regisztrálását és a közúti forgalomba helyezését.

Az aprítógép szerkezete ráfutófékkal és állóhelyzeti fékkel valamint gámbcsaphoz vagy vonószemhez használatos vonóhoroggal ellátott egytengelyes alvárra került elhelyezésre. Az aprítógép rendelkezik modern LED kázuvi világítással.

Az aprítógép alapfelszereltségéhez tartozik az európai piacon elérhető egyik legmodernebb elektronikai rendszer No-stress, ami megelőzi a meghajtórendszer túlterhelését, az adagolórendszer automatikus pillanatnyi megállítással. Alapfunkciója a szünet □ megállításon kívül a hátramenet □a fa átmeneti visszahúzása a vágórendszer átmeneti terhelés csökkentéséhez a túlterhelés időpontjában. A No-stress túlterhelés megelőző rendszer szerkeszthető programja lehetővé teszi egyszerű módszerrel a gép működési beállításainak megváltoztatását és annak hozzáigazítását az egyedi igényekhez. A □vastag fa□ , □vékony fa□ program lehetővé teszi az aprítógép munkamódjai kázatti gyors váltást az aktuálisan aprítandó anyaghoz és ezáltal az aprítógép hatékonyságának növelését. Ez a rendszer rendelkezik beépített munkaóra számlálóval.

A kapott apríték felhasználható közvetlenül kazánban való elégetésre, komposzt készítésére, dekorációs célokra, valamint aprítómalmokban történő további aprítás után brikett és pelletgyártás alapanyagaként.

## A műszaki adatai

### A BERENDEZÉS TIPUSA

### SKORPION 250 SDTG

Méreték (HxSxM) [mm]	4500 (5160)* x 2030 x 2550
Súly [kg]	2220
Ágátmérő [mm]	250
Kések mennyisége	2 vagy 3 vágókés + 2 támasztókés
Adagolási sebesség [fm/perc]	42-ig
Aprítás teljesítménye [m <sup>3</sup> /ó]	22-ig
Aprítás szélessége [mm]	9 -14 között
Adagolás módja	hidraulikus adagoló
Aprítótárca átmérő [mm]	800
Adagolótorok mérete (SxM) [mm]	420 x 255

### A motor műszaki adatai

A motor műszaki adatai	KOHLER KDI2504TCR HATZ 4H50TICD
Lökettérfogat [cm <sup>3</sup> ]/tr	2482 1952
Motorteljesítmény [LE]	74,8
Hűtés módja	folyadék
Üzemanyag típusa	gázolaj
Üzemanyagtartály térfogata [l]	60
Indítás	elektromos

()\* - kinyitás utáni méret, üzemelés alatt

### Alapfelszereltség:

- Üzemóra számláló
- Pótkerék
- Apríték kidobási magasság állítása
- Forgó cső 360°
- No-stress rendszer

### Alternatív tartozék:

- Kémény magasító