

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 250 RG/90



### A berendezés leírása

A **Skorpion 250 RG/90** lánctalpas adagolóval galyak és fatörzsek aprítására szolgál 250 mm átmérőig.

A Skorpion 250 RG/90 lánctalpas adagolóval, egy tárcsás aprítógép a tárcsán pneumatikus kidobó rendszerrel. Az apríték kidobása az alvázhoz képest 360°-ban elforduló kéményen át történik.

Az aprítógép 100 LE feletti teljesítményű mezőgazdasági vontatóval való működtetésre tervezték.

Az aprítórendszert tárcsa képezi 2 vagy 3, mindkét oldalán élezett vágókéssel. A meghajtás a vontató TLT tengelyén keresztül kerül átadásra (540 vagy 1000 ford/perc).

Az aprítógép rendelkezik hidraulikus anyagfeladó hajtórendszerrel, ami a felső fogas görgőből, valamint a hidraulikusan összecukható adagolóasztalba épített lánctalpas adagolóból áll. Ezeket a részegységeket az aprítógépre szerelt szivattyúval táplált hidraulikus motorok hajtják.

Újszerű megoldást jelent az adagoló garat 90°-ban való elhelyezése a menetirányhoz viszonyítva, ami lehetővé teszi az aprítógép és pótkocsi egyidejű szállítását egy vontatóval. Egytengelyű alvázra került felszerelésre, így a gépet vontatni lehet erdei és mezei utakon is.

Figyelemmel az aprítandó anyag jelentős terjedelmére, a gépet fel lehet szerelni hidraulikus daruval.

Az aprítógép alapfelszereltségéhez tartozik az európai piacon elérhető egyik legmodernebb elektronikai rendszer No-stress, ami megelőzi a meghajtórendszer túlterhelését, az adagolórendszer automatikus pillanatnyi megállításával. Alapfunkciója a szünet □ megállításon kívül a hátramenet □ a fa átmeneti visszahúzása a vágórendszer átmeneti terhelés csökkentéséhez a túlterhelés időpontjában. A No-stress túlterhelés megelőző rendszer szerkeszthető programja lehetővé teszi egyszerű módszerrel a gép működési beállításainak megváltoztatását és annak hozzáigazítását az egyedi igényekhez. A □vastag fa□, □vékony fa□ program lehetővé teszi az aprítógép munkamódjai közötti gyors váltást az aktuálisan aprítandó anyaghoz és ezáltal az aprítógép hatékonyságának növelését. Ez a rendszer rendelkezik beépített munkaóra számlálóval.

A kapott apríték felhasználható közvetlenül kazánban való elégetésre, komposzt készítésére, dekorációs célokra, valamint aprítómalmokban történő további aprítás után brikett és pelletgyártás alapanyagaként.

## A műszaki adatai

### A BERENDEZÉS TIPUSA

### SKORPION 250 RG/90

Méreték (hossz x szélesség x magasság) [mm]	3900 x 2350 (3150)* x 2600 (3620)*
Súly [kg]	1900** hidraulikus daru nélkül
Ágátmérő [mm]	250
Kések mennyisége	2 vagy 3 vágó + 2 támasztókés
Adagolási sebesség [fm/perc]	42-ig
Aprítás teljesítménye [m <sup>3</sup> /ó]	18-ig
Aprítás szélessége [mm]	9 -14 között
Adagolás módja	hidraulikus adagoló
Aprítótárcsa átmérő [mm]	800
Adagolótorok mérete (szélesség x magasság) [mm]	420 x 255
Meghajtás módja	traktor (TLT) meghajtó orsóról
Traktor minimális teljesítménye [LE]	100

()\* - kinyitás utáni méret, üzemelés alatt.

()\*\* - a tömeg függ az aprítógép felszereltségétől.

### Alap felszereltség:

- Tengely 25 km/h-ig.
- Kidobócső csiga forgatással 360°, terelőlap.
- TLT.
- Saját hidraulika rendszer.
- Túlterhelés elleni No-stress rendszer üzemóra számlálóval.

### Opcionális felszereltség:

- Rugózott vagy pneumatikus felfüggesztésű tengely, a tengelyek felszerelve pneumatikus fékkel.
- Hidraulikusan összecsukszható kidobó kémény automatikus elfordítás vezérléssel 240° és terelő lappal.
- Kidobó kémény magasztó.
- Hidraulikus daru (gém).
- Vezérlés Joystick segítségével.